

Instrukcja montażu i konserwacji studni kablowych i teletechnicznych produkowanych przez Z.P.U.H MATUSZCZYK 28-400 Pińczów ul. Przemysłowa 5

1. Przestrzeganie niniejszej instrukcji przez nabywcę Wyrobu lub jego późniejszego użytkownika jest warunkiem ważności udzielonej odrębnie na Wyrób przez Z.P.U.H Matuszczyk gwarancji jakości.
2. Eksploatacja Wyrobu rozpoczyna się w momencie zakończenia jego prawidłowego montażu na miejscu posadowienia oraz odnotowania tego faktu w dzienniku budowy. Uszkodzenia spowodowane podczas montażu Wyrobu powinny być odnotowane w Dzienniku Budowy i zaakceptowane pisemnie oraz odbierającego Wyrób.
3. Jakakolwiek ingerencja w konstrukcję Wyrobu wykraczająca poza wcześniej uzgodnione ustalenia projektowe z Z.P.U.H Matuszczyk, jak np. wykonywanie dodatkowych nawierć w ścianach Wyrobu, zmiana położenia przejść szczelnych itp. odbywa się na wyłączną odpowiedzialność i ryzyko nabywcy Wyrobu i powoduje utratę udzielonej na Wyrób gwarancji.
4. Sposób posadowienia studni uzależniony jest od warunków gruntowo-wodnych występujących na danym terenie i powinien być zaprojektowany indywidualnie i opisany w Specyfikacji Technicznej lub projekcie budowlano-konstrukcyjnym przy zastosowaniu odpowiednio zagęszczonej obsypki z gruntów dopuszczonych do stosowania w budownictwie drogowym, ujętych w PN-S-02205, zgodnie z zasadami budowy przewodów kanalizacyjnych oraz w sposób określony w Specyfikacji Technicznej lub projekcie budowlano konstrukcyjnym. Podłoże musi być dobrze zagęszczone i wypoziomowane. Niewłaściwa podbudowa jest główną przyczyną osiadania studni i może doprowadzić do jej uszkodzenia i rozszczelnienia. Wszelkie informacje o warunkach gruntowych i warunkach posadowienia Wyrobu muszą być zawarte w Dzienniku Budowy. Brak wpisu takich informacji lub wpis informacji niepotwierdzających powyższe warunki skutkuje utratą gwarancji na Wyrób.
5. Wyrób zaprojektowano jako posadowiony bezpośrednio w przeciętnych gruntach niespoistych i spoistych. Nie dopuszcza się stosowania Wyrobu w gruntach ograniczonych, nasypowych i o dużym stopniu plastyczności (miękkoplastycznych). Powierzchnia posadowienia powinna być równa i zagęszczona do $I_s=0,97$. W przypadku posadowienia w gruntach nie piaszczystych, pod zbiornikiem wykonać warstwę z zagęszczonej podsypki piaskowej stabilizowanej cementem o gr. 20 cm. Wykop na ostatnich 30 cm pogłębiać ręcznie, by nie naruszyć struktury gruntu rodzimego. Warstwy wzruszone należy zastąpić zagęszczonym gruntem piaszczystym z cementem. Podczas prowadzenia prac ziemnych należy zapewnić odwodnienie wykopu. Wszelkie informacje o warunkach gruntowych i warunkach posadowienia Wyrobu muszą być zawarte w Dzienniku Budowy. Brak wpisu skutkuje utratą gwarancji na Wyrób.
6. Przy pracach montażowych elementy powinny być transportowane tak, aby krawędzie dolne montowanego elementu leżały dokładnie w płaszczyźnie poziomej, co umożliwi precyzyjny montaż element (nasunięcie) na prefabrykat już zmontowany. Zabezpiecza to jednocześnie przed przypadkowym uszkodzeniem profilu (felca) łączenia elementów.
7. W przygotowanym wykopie, niezwłocznie umiejscowić podstawę studni. Przed łączeniem elementów należy oczyścić powierzchnię górnego i dolnego felca elementów z piasku, gleby oraz wszelkich innych zanieczyszczeń.
8. Zaprawę łączącą o konsystencji gęsto-plastycznej należy nakładać na powierzchnie w obrębie górnego złącza dolnego elementu w formie warstwy o grubości nie większej niż 15 mm. Następnie należy na tak przygotowanym złączu montować element górny. Po zakończonym montażu górna powierzchnia złącza zamontowanego elementu powinna leżeć w płaszczyźnie poziomej. Wyciśnięty nadmiar masy uszczelniającej – zaprawy należy usunąć, a powierzchnię zewnętrzną i wewnętrzną w obszarze złącza wyrównać i zatrzeć. W taki sam sposób trwale montujemy zwieńczenie studni kablowej składające się z ramy i pokrywy, lub pokryw w zależności od wyboru typu zwieńczenia. Do łączenia elementów należy wykorzystywać wyłącznie masy odpowiednie do warunków stosowania i gwarantujące szczelne polaczenie między elementami.

9. Warunkiem szczelności połączenia jest właściwy dobór zaprawy łączącej i zastosowanie jej zgodnie z wytycznymi i zaleceniami producenta. Zaprawę łączącą należy dobrać uwzględniając warunki użytkowania studni, warunki wodno-gruntowe oraz klasy ekspozycji i agresję środowiska. ZPUH MATUSZCZYK nie ponosi odpowiedzialności za nieszczelności i wady powstałe w skutek błędnego doboru zaprawy łączącej lub nieprawidłowego przeprowadzenia prac.

10. Montaż i osadzenie elementów powinno odbywać się w łagodny sposób, bez gwałtownych uderzeń. Niedopuszczalne jest przy montażu zakleszczenie i nie osiowe usytuowanie łączonych profili złączy.

11. Producent zaleca stosowanie dodatkowej, zewnętrznej izolacji przeciwwilgociowej studni.

12. Zасыp wykonywać równomiernie z każdej strony. Grunt zasypowy należy zagęszczać warstwami, mechanicznie. Podczas prac zasypowych należy uważać na połączenia rur i kabli z uwagi na możliwość uszkodzenia i rozszczelnienia połączeń przejść szczelnych z rurami i kablami lub przejść szczelnych z elementem Wyrobu.

13. Zabrania się zrzucania na Wyrób przedmiotów ostrych mogących uszkodzić je mechanicznie. Beton, z którego wykonany jest Wyrób jest materiałem wytrzymałym, ale kruchym. Oznacza to, że upadające na powierzchnię Wyrobu twarde przedmioty, np. młotek, ciężki ostro zakończony przedmiot mogą spowodować trwałe uszkodzenia: wgniecenia, wyszczerbienia, w skrajnych przypadkach zarysowania i pęknięcia elementów. Uszkodzenia mechaniczne jak i zabrudzenia wynikające z nieodpowiedniego użytkowania Wyrobu, opisanego w treści tej instrukcji, nie podlegają udzielonej gwarancji.

14. W przypadku zanieczyszczeń chemicznych w czasie eksploatacji Wyrobu, zabrudzenia należy szybko neutralizować dostosowanym do zanieczyszczenia środkiem chemicznym, Następnie należy usuwać zanieczyszczenia zmiotkami albo środkami dedykowanymi do czyszczenia powierzchni betonu.

15. W okresie eksploatacji Wyrobu należy przeprowadzać przeglądy konserwatorsko - eksploatacyjne – minimum 2 razy w roku, szczególnie po okresie zimowym. O terminie wykonania przeglądu przypadającym na okres gwarancyjny należy powiadomić pisemnie ZPUH MATUSZCZYK, w terminie umożliwiającym ewentualny udział przedstawiciela ZPUH MATUSZCZYK w takim przeglądzie. Z wykonania przeglądu winien być sporządzony protokół potwierdzający wykonanie przeglądu i opisujący stan techniczny Wyrobu wraz z opisem ewentualnych uszkodzeń. Protokół taki w okresie gwarancyjnym winien być przesłany do ZPUH MATUSZCZYK pod rygorem utraty uprawnień z gwarancji. W czasie przeglądu należy zwrócić uwagę na;

- Ogólny stan zwieńczenia i korpusu studni
- Przed wejściem do wnętrza studni należy ją bezwzględnie przewentylować, ponieważ może wystąpić nagromadzenie gazów ziemnych lub innych we wnętrzu studni, które mogą być niebezpieczne i zabójcze.
- Wnętrze studni - szczelność połączenia elementów korpusu studni, szczelność połączenia z osadnikiem i zwieńczeniem, czystość, stan osprzętu zamontowanego w studni, stan betonu, korozję betonu przy występowaniu podtopień wodami gruntowymi, czy nie występuje odkrycie zbrojenia korpusu studni i zwieńczeń, stan zamontowanych pokryw wewnętrznych zabezpieczających i zamków ryglowych
- Ocena ewentualnych uszkodzeń mechanicznych i nie mechanicznych konstrukcji zwieńczeń oraz korpusu, w tym znaczne ubytki betonu lub istotne pęknięcia, powodujące zmniejszenie wytrzymałości i zagrożenie dla ruchu pieszego lub kołowego oraz zniszczenia konstrukcji przez napierający grunt lub obciążenie ruchem odbywającym po zwieńczeniu studni.

16. Ewentualne naprawy konserwacyjne Wyrobu należy wykonywać środkami do tego przeznaczonymi oraz zgodnie ze sztuką budowlaną i z niniejszą instrukcją. Wykonywane naprawy należy dokumentować fotograficznie i opisowo w formie protokołu z przeprowadzonych napraw i udostępnić ZPUH MATUSZCZYK. W okresie obowiązywania udzielonej gwarancji wszelkie uszkodzenia Wyrobu muszą być przed ich naprawą zgłoszone pisemnie do ZPUH MATUSZCZYK w celu dokonania oceny czy objęte są udzieloną gwarancją pod rygorem utraty gwarancji na Wyrób.

17. Różnice w odcieniach powierzchni (nieznane), naloty wapienne są dopuszczalne i nie stanowią podstawy do roszczeń reklamujących z tytułu udzielonej gwarancji lub niezgodności przedmiotu z umową.

18. Nieprzestrzeganie niniejszej instrukcji montażu i konserwacji Wyrobu powoduje utratę udzielonej na Wyrób gwarancji.

19. Ciężar dowodu spełnienia powyższych wymagań przy montażu i eksploatacji Wyrobu w razie późniejszej reklamacji Wyrobu ciąży na uprawnionym z gwarancji.

20. Niniejsza instrukcja obowiązuje dla Wyrobów sprzedawanych przez ZPUH MATUSZCZYK od dnia 11.01.2021 roku i obowiązuje do chwili jej uchylecia lub zmiany dokonanej przez ZPUH MATUSZCZYK

21. ZPUH MATUSZCZYK zastrzega sobie prawo zmiany niniejszej instrukcji.

22. Niniejsza instrukcja stanowi załącznik do każdej umowy sprzedaży lub dostawy Wyrobów i wraz z opisanymi odrębnie warunkami gwarancji jakości na Wyroby stanowi warunki obowiązywania i utrzymania udzielanej przez ZPUH MATUSZCZYK gwarancji jakości na Wyroby. Niniejsza instrukcja dostępna jest również na stronie internetowej firmy : www.matuszczyk.com.pl

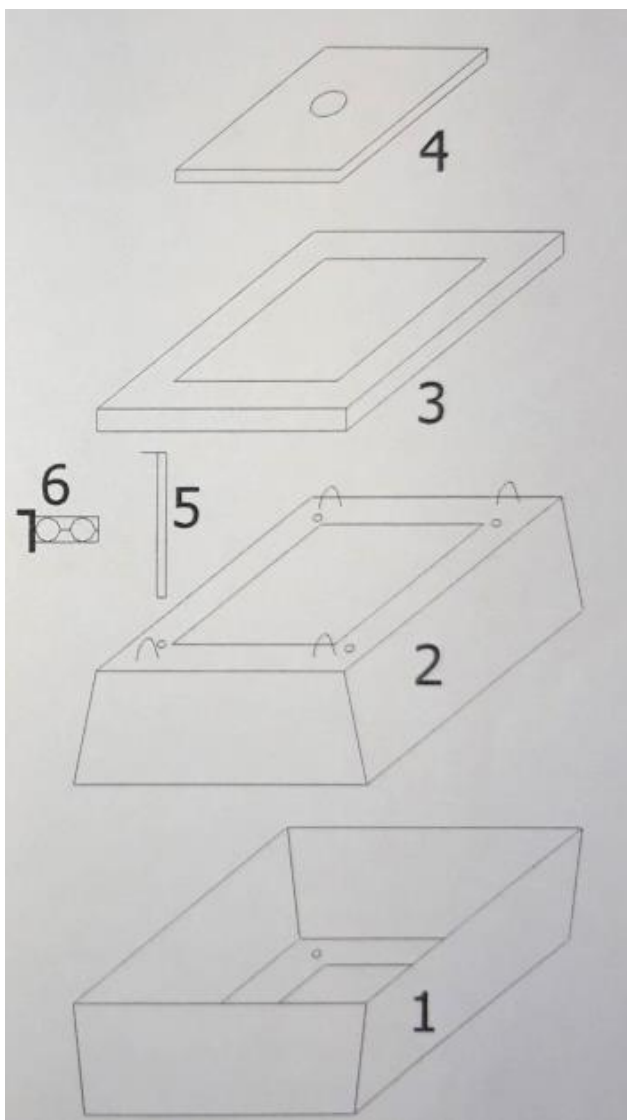
Pińczów dnia 11.01.2021r.

Z.P.U.H Matuszczyk

Załączniki ;

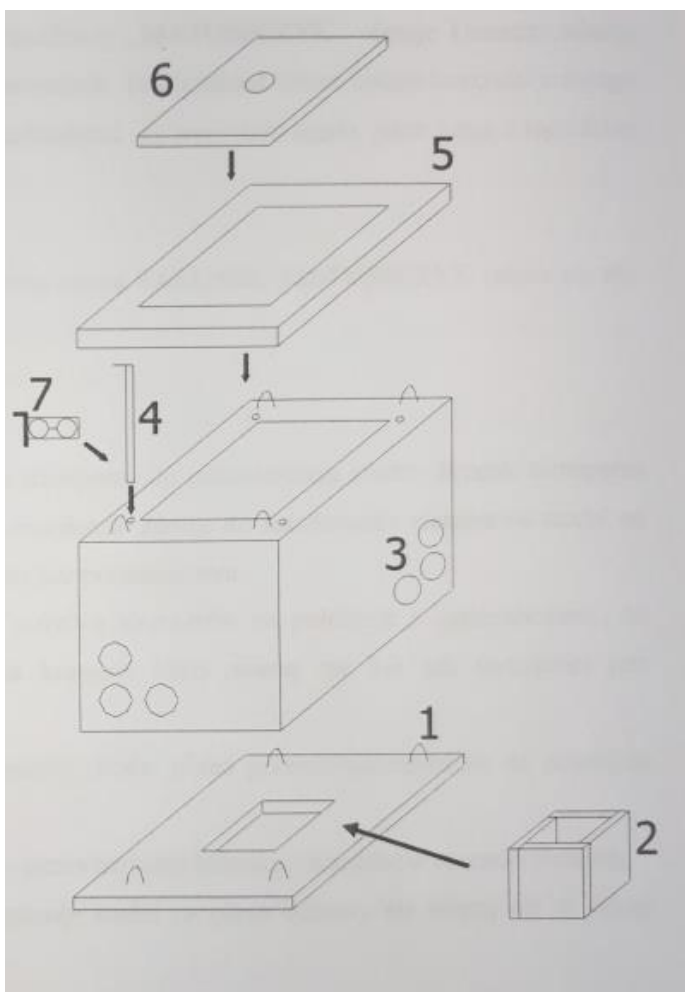
- schemat budowy studni dwuelementowej
- schemat budowy studni jednoelementowej

Schemat budowy studni dwuelementowej



1. Dolny element korpusu studni kablowej
2. Górny element korpusu studni kablowej
3. Element zwieńczenia studni kablowej – rama w klasach A15 , B125 , C250 , D400
4. Element zwieńczenia studni kablowej – pokrywa pełna lub z wywietrznikiem w klasach A15 , B125 , C250 , D400
5. Rura lub rury wsparcze kabli
6. Wspornik dwu lub trzy kablowy do uchwytu kabli

Schemat budowy studni jednoelementowej



1. Dno studni kablowej
2. Osadnik pod dnem studni kablowej
3. Kkorpus studni kablowej
4. Rura lub rury wsporcze kabli
5. Element zwieńczenia studni kablowej – rama w klasach A15 , B125 , C250 , D400
6. Element zwieńczenia studni kablowej – pokrywa pełna lub z wywietrznikiem w klasach A15 , B125 , C250 , D400
7. Wspornik dwu lub trzy kablowy do uchwytu kabli